

REDUCTORES DLM-BA 200-16-50

Made in Europe



- Regulador de Alta pressão - Mono estágio
- Montagem em garrafa de 200 bar ou painel - Caudais elevados
- Adequado para oxigénio e a ar respirável
- Em latão cromado

Processo Industrial

Aplicação

Concebido para o arranque:

Oxigénio respirável, Ar respirável

Especificação

A válvula equilibrada limite os efeitos provocados pela variação da pressão de entrada

Pressão máxima de entrada	200 bar
Pressão de saída.....	0,5 a 16 bar
Caudal nominal de azoto.....	50 Nm ³ /h*
Pressão de regulação	24 bar

Taxa de fuga interna/externa $\leq 3 \times 10^{-7}$ mbar.l/s de hélio., Temperaturas de funcionamento: -20°C a +50°C.

*Débito à pressão de saída máxima (P2) garantido até uma pressão de entrada igual a 2P2 + 1 bar.

Matérias

Corpo	Latão
Sede	Latão
	Válvula de estabilização em latão
Valvula	revestido com PA 6.6
Membrana	Aço inoxidável
Filtro	Bronze sinterizado
	Mecanismo em liga de cobre, Ø
Manómetro	50 mm, Vedantes em PA 6.6
	Aço inoxidável, Vedantes em
Válvula	EPDM

Vantagens

Grande estabilidade de pressão:

A válvula balanceada garante uma pressão muito estável durante o uso da garrafa.

Eficiente:

Débitos importantes com altas pressões.

Alerta de segurança

⚠ Atenção! Em caso de utilização com gases combustíveis, recolher imperativamente as válvulas de segurança e escape.

Dimensões

Comprimento (L) : 178 mm

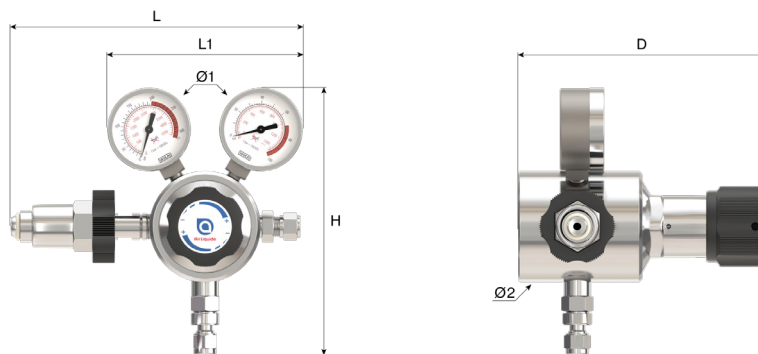
Altura (H) : 138 mm

Profundidade (D) : 199 mm

Ø1 : 50 mm

Ø2 : 68 mm

Peso líquido : 2.98 kg



Manual de instruções

OP 150

Ligação

Racor de entrada: Conexão alta pressão (AP) de acordo com o gás

Racor de saída: 2 portas de saída G 3/8 BSPP fêmea

Racor da válvula: Junta de compressão em aço inoxidável 6 mm

Curva de débito

