

Parâmetros importantes para um redutor

Nome na etiqueta do gás

Tipo de gás	Neutro	Combustível	Comburente		Corrosivo	Tóxico
Pureza do gás	Industrial	Puro	FOOD		PHARMA	
Pressão de entrada	bar	Baixa pressão < 15 bar			Alta pressão	
Pressão de saída	bar	P saída min	bar	P saída max	bar	
Caudal de utilização	m3/h	Caudal min	m3/h	Caudal max	m3/h	
à pressão de utilização condição: $P_{entrada} = 2 \times P_{saída} + 1$						
Tipo de regulação <i>segundo a estabilidade desejada</i>		Estágio simples		Estágio duplo		
Material do corpo		Latão		Latão cromado	Aço Inoxidável	
Montagem em garrafa Tipo de conexão à garrafa, segundo o gás		Gás neutro NF C Combustível NF E		Oxigénio NF F Acetileno NF H	Comburente NF G Outro (especificar qual)	
Purga necessária		Sim		Não		
Montagem num quadro		Gás neutro Combustível		Oxigénio Acetileno	Comburente Outro (especificar qual)	
Conexões de saída :						
Conexão de dupla anilha de compressão		diâm. 1/8"		diâm. 6 mm	diâm. 10 mm	Outro diâm
Conexão anilha para pressão <10 bar		Anilha 4/6 mm		Anilha 8/10 mm		
Redutor de canalização Liqação de dupla anilha de compressão		diâm 1/8"		diâm. 6 mm	diâm. 10 mm	Outro diâm